



D E Ğ İ Ş İ M Z A M A N I

TIME FOR CHANGE

- | DESIGN
- | TECHNOLOGY
- | PRODUCTION PROCESS

TR/ENG >

www.bertan.com.tr

www.bertan.com.tr

Since 1979



Bizi Daha Yakından Takip Edin

Follow Us More Closely

     /BertanPlasticMachine



45 Yıllık Deneyim. 45 YEARS Experience.

BERTAN PLASTİK MAKİNALARI 1979 yılında Tevfik Bertan tarafından kurulmuştur. Firmamız kurulduğu yıldan bu yana sadece plastik film makinaları üretmekte olup dünyanın çeşitli ülkelerine ihracat yapmaktadır.

İç piyasadaki güvenilirliği, yurtdışında da sağlamış olan firmamız, ilkesi yenilikçi olan plastik firmalarına öncülük etmek ve onlara daha iyi hizmet verebilmek için çalışmaktadır. BERTAN Plastik Makinaları ürettiği makinaları kalitesiyle ve verdiği taahhütlerin her daim arkasında durarak Avrupa, Balkan, Ortadoğu, Orta Asya ve Afrika ülkeleriyle çalışmaktadır. Her geçen gün genişleyen müşteri portföyü ve ürün çeşitliliğiyle en üst düzeyde kalite ve hizmet vermeye devam etmektedir. Üretmiş olduğumuz makinalar dünyanın 27 ülkesine 8 bayimizle satılmaktadır.

BERTAN PLASTIC MACHINES COMPANY was founded in 1979, by Tevfik Bertan. Our company, since its foundation, has been producing only plastic film machines and it realizes exports to various countries of the world.

Our company has gained credibility both in domestic markets and in foreign markets and its principle is to lead the innovative plastic companies and to give them best services. BERTAN Plastic Machines Company has always kept its promises and it always works with European, Balkan, Middle Eastern, Central Asian and African countries. Its customer portfolio and product variety expands every day and it continues to give services with the highest quality. The machines that are produced by our company are sold to 27 countries of the world through our 8 agencies.

İNDEKS INDEX

MONO ECO SERİSİ

MONO ECO Series

> 04-05



PERFORMANS MONO SERİSİ

PERFORMANS
MONO Series

> 12-13



PERFORMANS ABA CO/EX SERİSİ

PERFORMANS ABA
CO/EX Series

> 20-21



EVO PLUS 3-FLEX SERİSİ

EVO PLUS
3-FLEX Series

> 26-27



MONO DOUBLE SERİSİ

MONO DOUBLE
Series

> 06-07



MEGA SERİSİ

MEGA Series

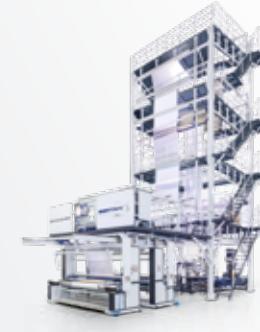
> 14-15



ABA-AB MEGA CO/EX SERİSİ

ABA-AB MEGA
CO/EX Series

> 22-23



EVO PLUS 5-FLEX SERİSİ

EVO PLUS
5-FLEX Series

> 28-29



MONO SERİSİ

MONO Series

> 08-09



ECO ABA CO/EX SERİSİ

ECO ABA CO/EX
Series

> 16-17



EVO 3-FLEX SERİSİ

EVO
3-FLEX Series

> 24-25



RECYCLE TECH SERİSİ

RECYCLE TECH
Series

> 30-31



BACK to BACK MONO SERİSİ

BACK to BACK
MONO Series

> 10-11



BACK to BACK ABA CO/EX SERİSİ

BACK to BACK ABA
CO/EX Series

> 18-19



Since 1979

BERTAN™
Plastic Machine Co.



MONO ECO Series

MONO ECO SERİSİ

MODEL		■ BRM MN ECO 550	■ BRM MN ECO 700
Vida Çapı	Screw Radius	45	50
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	15 kW	18 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed
Sargı Grubu	Winder Group	Altı Üstlü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder	Altı Üstlü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving
Max. Film	Max. Film	550 mm	650 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	40 kg/1 saat 40 kg/1 hour	55 kg/1 saat 55 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	30 kW	40 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler

Standard Machine
Specification

- Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
- Özel Kalıp ve Vida Tasarımı
- Hassas Film Üretimi
- PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
- Otomatik Bobin Değişirme Opsiyonlu
- Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistem

- High and Low Density Polyethylene Film Production
- Special Die and Screw Design
- Sensitive Film Production
- Heat and RPM Control System on PLC Display
- With Automatic Winder Replacement Option
- Double Lip Air Ring System

Opsiyonel Makina Özellikler

Optional Machine
Specification

- Krona Cihazı
- Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
- Kalınlık Kontrol Sistemleri
- Otomatik Sargı Ünitesi
- Sıcak Bıçak Ünitesi

- Kenar Fire Sarma Ünitesi
- Hidrolik Filtre
- Basınç Sensörü
- Chiller Soğutma Cihazları

- Krona Device
- Dosing and Line Control Unit
- Thickness Control System
- Automatic Winding Unit
- Hot Knife Unit
- Side Shrinkage Winding Unit
- Hydraulic Filter
- Pressure Sensor
- Chiller Cooling Devices



MONO DOUBLE Series

MONO DOUBLE SERİSİ

MODEL		■ BRM CK 700	■ BRM CK 900	■ BRM CK 1200
Vida Çapı	Screw Radius	70	80	90
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	30 kW	45 kW	55 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed
Sargı Grubu	Winder Group	Altı Üstü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder	Altı Üstü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder	Altı Üstü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving
Max. Film	Max. Film	600 mm x 600 mm	800 mm x 800 mm	1100 mm x 1100 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	100 kg/1 saat 100 kg/1 hour	180 kg/1 saat 180 kg/1 hour	230 kg/1 saat 230 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	70 kW	90 kW	110 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler

Standard Machine Specification

- Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
- Özel Çift Kalıp ve Vida Tasarımı
- Hassas Film Üretimi
- PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
- Otomatik Bobin Değişirme Opsiyonlu
- Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
- Yüksek Verimlilik
- High and Low Density Polyethylene Film Production
- Special Double Die and Screw Design
- Sensitive Film Production
- Heat and RPM Control System on PLC Display
- With Automatic Winder Replacement Option
- Double Lip Air Ring System
- High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler

Optional Machine Specification

- Krona Cihazı
- Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
- Kalınlık Kontrol Sistemleri
- Otomatik Sargı Ünitesi
- Sıcak Bıçak Ünitesi
- Kenar Fire Sarma Ünitesi
- Hidrolik Filtre
- Basınç Sensörü
- Chiller Soğutma Cihazları
- Krona Device
- Dosing and Line Control Unit
- Thickness Control System
- Automatic Winding Unit
- Hot Knife Unit
- Side Shrinkage Winding Unit
- Hydraulic Filter
- Pressure Sensor
- Chiller Cooling Devices



MONO SERİSİ

MODEL		■ BRM MN 900	■ BRM MN 1200	■ BRM MN 1400	■ BRM MN 1600	■ BRM MN 1800
Vida Çapı	Screw Radius	60	65	75	80	85
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	30 kW	37 kW	45 kW	55 kW	75 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner Rotating	Döner Rotating
Sargı Tipi	Winder Type	Altı Üstlü Back to Back Over-Under Back to Back	Altı Üstlü Back to Back Over-Under Back to Back	Altı Üstlü Back to Back Over-Under Back to Back	Altı Üstlü Back to Back Over-Under Back to Back	Altı Üstlü Back to Back Over-Under Back to Back
Sargı Grubu	Winder Group	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving
Max. Film	Max. Film	800 mm	1100 mm	1300 mm	1500 mm	1700 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	90 kg/1 saat 90 kg/1 hour	110 kg/1 saat 110 kg/1 hour	150 kg/1 saat 150 kg/1 hour	180 kg/1 saat 180 kg/1 hour	200 kg/1 saat 200 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	60 kW	75 kW	90 kW	110 kW	140 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler

Standard Machine
Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Opsiyonlu
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement Option
Double Lip Air Ring System

Opsiyonel Makina Özellikler

Optional Machine
Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol Sistemleri
Otomatik Sargı Ünitesi

Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Thickness Control System
Automatic Winding Unit

Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



BACK to BACK MONO Series

BACK to BACK MONO SERİSİ

MODEL		BRM BB MN 900	BRM BB MN 1200	BRM BB MN 1400	BRM BB MN 1600	BRM BB MN 1800
Vida Çapı	Screw Radius	60	65	75	80	85
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	30 kW	37 kW	45 kW	55 kW	75 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner Rotating	Döner Rotating
Sargı Tipi	Winder Type	Back to Back Back to Back	Back to Back Back to Back	Back to Back Back to Back	Back to Back Back to Back	Back to Back Back to Back
Sargı Grubu	Winder Group	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving
Max. Film	Max. Film	800 mm	1100 mm	1300 mm	1500 mm	1700 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	80 kg/1 saat 80 kg/1 hour	100 kg/1 saat 100 kg/1 hour	150 kg/1 saat 150 kg/1 hour	180 kg/1 saat 180 kg/1 hour	220 kg/1 saat 220 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	60 kW	70 kW	90 kW	110 kW	140 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değişirme Opsiyonlu
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement Option
Opportunity of Reducing Product Costs
Double Lip Air Ring System
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol Sistemleri
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Thickness Control System
Automatic Winding Unit
Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



PERFORMANS MONO Series

PERFORMANS MONO SERİSİ

MODEL		■ BRM PR MN 1200	■ BRM PR MN 1400	■ BRM PR MN 1600
Vida Çapı	Screw Radius	75	80	85
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/32	1-/32	1-/30
Ana Motor	Main Motor	45 kW	55 kW	75 kW
Kafa Tipi	Die Type	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Back to Back / Tek Sargı Back to Back / Single Winder	Back to Back / Tek Sargı Back to Back / Single Winder	Back to Back / Tek Sargı Back to Back / Single Winder
Sargı Grubu	Winder Group	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower
Max. Film	Max. Film	1100 mm	1300 mm	1500 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	160 kg/1 saat 160 kg/1 hour	200 kg/1 saat 200 kg/1 hour	250 kg/1 saat 250 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	100 kW	130 kW	150 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler

Standard Machine
Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değişirme Opsiyonlu
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement Option
Opportunity of Reducing Product Costs
Double Lip Air Ring System
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler

Optional Machine
Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol Sistemleri
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi

Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları
IBC Soğutma Sistemi

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Thickness Control System
Automatic Winding Unit
Hot Knife Unit

Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices
IBC Cooling System



MEGA Series

MEGA SERİSİ

MODEL

■ BRM MG 2200 ■ BRM MG 2700 ■ BRM MG 3200 ■ BRM MG 4200 ■ BRM MG 6200

Vida Çapı	Screw Radius	100	110	120	130	150
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	90 kW	110 kW	132 kW	160 kW	200 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Sabit Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Back to Back	Back to Back	Back to Back	Back to Back	Back to Back
Sargı Grubu	Winder Group	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Otomatik / Automatic
Hammade Türü	Raw Material Type	LLDPE / LDPE	LLDPE / LDPE	LLDPE / LDPE	LLDPE / LDPE	LLDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit Fixed	Sabit Fixed	Sabit Fixed	Sabit Fixed	Sabit Fixed
Max. Film	Max. Film	2100 mm	2600 mm	3100 mm	4100 mm	6100 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	300 kg/1 saat 300 kg/1 hour	375 kg/1 saat 375 kg/1 hour	450 kg/1 saat 450 kg/1 hour	600 kg/1 saat 600 kg/1 hour	750 kg/1 saat 750 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	200 kW	230 kW	270 kW	350 kW	500 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Opsiyonlu
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi

Low Density Polyethylene Film Production
Special Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement Option
Double Lip Air Ring System

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Automatic Winding Unit
Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



ECO ABA CO/EX Series

ECO ABA CO/EX SERİSİ

MODEL		■ BRM ECO ABA 700	■ BRM ECO ABA 900	■ BRM ECO ABA 1200
Vida Çapı	Screw Radius	40/50	45/55	50/60
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	15 kW / 22 kW	22 kW / 30 kW	22 kW / 37 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed	Döner / Sabit Rotating / Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Manuel / Manual	Manuel / Manual	Manuel / Manual
Sargı Grubu	Winder Group	Altı Üstü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder	Altı Üstü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder	Altı Üstü / Tek Sargı Over-Under / Single Winder
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving
Max. Film	Max. Film	600 mm	800 mm	1100 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	70 kg/1 saat 70 kg/1 hour	100 kg/1 saat 100 kg/1 hour	130 kg/1 saat 130 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	70 kW	80 kW	100 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel 3 katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Opsiyonlu
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement Option
Double Lip Air Ring System
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol Sistemleri
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Thickness Control System
Automatic Winding Unit
Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



BACK to BACK ABA CO/EX Series

BACK to BACK ABA CO/EX SERİSİ

MODEL		■ BRM ABA 900	■ BRM ABA 1200	■ BRM ABA 1400	■ BRM ABA 1600
Vida Çapı	Screw Radius	45/55	50/60	55/65	60/70
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	22 kW / 30 kW	22 kW / 37 kW	30 kW / 37 kW	45 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner / Rotating	Döner / Rotating	Döner / Rotating	Döner / Rotating
Sargı Tipi	Winder Type	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic
Sargı Grubu	Winder Group	Back to Back	Back to Back	Back to Back	Back to Back
Hammade Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving	Sabit / Hareketli Fixed / Moving
Max. Film	Max. Film	800 mm	1100 mm	1300 mm	1500 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	100 kg/1 saat 100 kg/1 hour	130 kg/1 saat 130 kg/1 hour	160 kg/1 saat 160 kg/1 hour	200 kg/1 saat 200 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	70 kW	90 kW	110 kW	130 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel 3 Katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Opsiyonlu
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement Option
Opportunity of Reducing Product Costs
Double Lip Air Ring System
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol Sistemleri
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Thickness Control System
Automatic Winding Unit
Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



PERFORMANS ABA CO/EX Series

PERFORMANS ABA CO/EX SERİSİ

MODEL		■ BRM PR ABA 1200	■ BRM PR ABA 1400	■ BRM PR ABA 1600
Vida Çapı	Screw Radius	50/60	55/65	60/70
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	22 kW / 30 kW	30 kW / 37 kW	(30 kW / 45 kW)
Kafa Tipi	Die Type	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic
Sargı Grubu	Winder Group	Tek Sargı / Back to Back Single Winder / Bac to Back	Tek Sargı / Back to Back Single Winder / Bac to Back	Tek Sargı / Back to Back Single Winder / Bac to Back
Hammede Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower
Max. Film	Max. Film	1100 mm	1300 mm	1500 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	150 kg/1 saat 150 kg/1 hour	180 kg/1 saat 180 kg/1 hour	200 kg/1 saat 200 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	110 kW	130 kW	150 kW

Standart
Makina Özellikler
Standard Machine
Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel 3 Katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Sistemi
Dikey Döner Kule ve Yatay Döner Kule Sistemi
Kenar Kontrol Sistemi
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement System
Vertical Rotating Tower and Horizontal Rotating Tower System
Side Control System
Double Lip Air Ring System
Opportunity of Reducing Product Costs
High Efficiency

Opsiyonel Makina
Özellikler
Optional Machine
Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol Sistemleri
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi

Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları
IBC Soğutma Sistemi

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Thickness Control System
Automatic Winding Unit

Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices
IBC Cooling System

EKONOMİK
ECONOMICAVANTAJLI
ADVANTAGEOUSGÜVENİLİR
RELIABLE



ABA-AB MEGA CO/EX SERİSİ

MODEL		■ BRM MG ABA / AB 1800	■ BRM MG ABA / AB 2200	■ BRM MG ABA / AB 2700	■ BRM MG ABA / AB 3200	■ BRM MG ABA / AB 4200
Vida Çapı	Screw Radius	70/70	75/75	80/80	85/85	90/90
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	30 kW	37 kW	45 kW	55 kW	75 kW
Kafa Tipi	Die Type	Döner Kafa Rotating	Döner Kafa Rotating	Döner Kafa Rotating	Döner Kafa Rotating	Döner Kafa Rotating
Sargı Tipi	Winder Type	Tek Sargı Back to Back Single Winder Bac to Back	Tek Sargı Back to Back Single Winder Bac to Back	Tek Sargı Back to Back Single Winder Bac to Back	Tek Sargı Back to Back Single Winder Bac to Back	Tek Sargı Back to Back Single Winder Bac to Back
Sargı Grubu	Winder Group	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic	Manuel / Otomatik Manual / Automatic
Hammade Türü	Raw Material Type	LDPE LLDPE	LDPE LLDPE	LDPE LLDPE	LDPE LLDPE	LLDPE
Kule Tipi	Tower Type	Sabit Fixed	Sabit Fixed	Sabit Fixed	Sabit Fixed	Sabit Fixed
Max. Film	Max. Film	1700 mm	2100 mm	2600 mm	3100 mm	4100 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	250 kg/1 saat 250 kg/1 hour	300 kg/1 saat 300 kg/1 hour	400 kg/1 saat 400 kg/1 hour	500 kg/1 saat 500 kg/1 hour	600 kg/1 saat 600 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	150 kW	200 kW	250 kW	320 kW	350 kW

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen Film Üretimi
Özel 3 Katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Sistemi
Dikey Döner Kule ve Yatay Döner Kule Sistemi
Kenar Kontrol Sistemi
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement System
Vertical Rotating Tower and Horizontal Rotating Tower System
Side Control System
Double Lip Air Ring System
Opportunity of Reducing Product Costs
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat Kontrol Ünitesi
Otomatik Sargı Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control Unit
Automatic Winding Unit
Hot Knife Unit
Side Shrinkage Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices





EVO 3-FLEX Series

EVO 3-FLEX SERİSİ

3 KATLI
FİLM MAKİNASI

MODEL

■ BRM EVO-3 1200

■ BRM EVO-3 1400

■ BRM EVO-3 1600

Vida Çapı	Screw Radius	45/60/45	55/70/55	60/75/60
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	18 kW / 22 kW / 18 kW	22 kW / 30 kW / 22 kW	30 kW / 45 kW / 30 kW
Kafa Tipi	Die Type	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic
Sargı Grubu	Winder Group	Back to Back	Back to Back	Back to Back
Hammed Türü	Raw Material Type	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE
Kule Tipi	Tower Type	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower	Dikey - Yatay Döner Kule Vertical - Horizontal Rotating Tower
Max. Film	Max. Film	1100 mm	1300 mm	1500 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	170 kg/1 saat 170 kg/1 hour	200 kg/1 saat 200 kg/1 hour	300 kg/1 saat 300 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	150 kW	170 kW	200 kW

EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE



Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen
Film Üretimi
Özel 3 Katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Sistemi
Dikey Döner Kule ve Yatay Döner Kule
Sistemi
Kenar Kontrol Sistemi
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film
Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement System
Vertical Rotating Tower and Horizontal Rotating
Tower System
Side Control System
Double Lip Air Ring System
Opportunity of Reducing Product Costs
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
IBC İçten Soğutma
Dozajlama ve Hat
Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol
Sistemleri
Otomatik Sargı
Ünitesi

Sıcak Bıçak Ünitesi
Kenar Fire Sarma
Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma
Cihazları

Krona Device
IBC Internal Cooling
Dosing and Line
Control Unit
Thickness Control
System
Automatic Winding
Unit

Hot Knife Unit
Side Shrinkage
Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



EVO PLUS 3-FLEX Series

EVO PLUS 3-FLEX SERİSİ

5 KATLI
FİLM MAKİNASI

MODEL		■ BRM EVO PLUS-3 1800	■ BRM EVO PLUS-3 2200	■ BRM EVO PLUS-3 2700	■ BRM EVO PLUS-3 3200
Vida Çapı	Screw Radius	65/75/65	75/90/75	80/90/80	90/100/90
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	32 kW / 55 kW / 37 kW	45 kW / 75 kW / 45 kW	55 kW / 90 kW / 55 kW	75 kW / 100 kW / 75 kW
Kafa Tipi	Die Type	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic
Sargı Grubu	Winder Group	Back to Back	Back to Back	Back to Back	Back to Back
Hammade Türü	Raw Material Type	LDPE / LLDPE	LDPE / LLDPE	LDPE / LLDPE	LDPE / LLDPE
Kule Tipi	Tower Type	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower
Max. Film	Max. Film	1700 mm	2000 mm	2500 mm	3000 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	300 kg/1 saat 300 kg/1 hour	400 kg/1 saat 400 kg/1 hour	600 kg/1 saat 600 kg/1 hour	800 kg/1 saat 800 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	220 kW	270 kW	350 kW	400 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen
Film Üretimi
Özel 3 Katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Sistemi
Dikey Döner Kule ve Yatay Döner Kule
Sistemi
Kenar Kontrol Sistemi
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film
Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement System
Vertical Rotating Tower and Horizontal Rotating
Tower System
Side Control System
Double Lip Air Ring System
Opportunity of Reducing Product Costs
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat
Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol
Sistemi
Sıcak Bıçak Ünitesi

Kenar Fire Sarma
Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma
Cihazları

Krona Device
Dosing and Line Control
Unit
Thickness Control
System
Hot Knife Unit

Side Shrinkage
Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices



EVO PLUS 5-FLEX Series

EVO PLUS 5-FLEX SERİSİ

5 KATLI
FİLM MAKİNASI

MODEL		■ BRM EVO 5-FLEX 1600	■ BRM EVO 5-FLEX 1800	■ BRM EVO 5-FLEX 2200	■ BRM EVO 5-FLEX 2700
Vida Çapı	Screw Radius	55/45/75/45/55	55/55/75/55/55	55/65/80/65/55	65/75/120/75/65
Vida Orantısı	Screw Ratio	1-/30	1-/30	1-/30	1-/30
Ana Motor	Main Motor	37/37/55/37/37 kW	37/37/55/37/37 kW	37/45/90/45/37 kW	55/75/160 kW
Kafa Tipi	Die Type	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed	Sabit / Fixed
Sargı Tipi	Winder Type	Back to Back	Back to Back	Back to Back	Back to Back
Sargı Grubu	Winder Group	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic
Hammade Türü	Raw Material Type	LDPE / LLDPE	LDPE / LLDPE	LDPE / LLDPE	LDPE / LLDPE
Kule Tipi	Tower Type	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower	Yatay Döner Kule Horizontal Rotating Tower
Max. Film	Max. Film	1450 mm	1650 mm	2050 mm	2550 mm
Max. Kapasite	Max.Capacity	200 kg/1 saat 200 kg/1 hour	400 kg/1 saat 400 kg/1 hour	600 kg/1 saat 600 kg/1 hour	800 kg/1 saat 800 kg/1 hour
Toplam Güç	Total Power	250 kW	300 kW	400 kW	500 kW



EKONOMİK
ECONOMIC

AVANTAJLI
ADVANTAGEOUS

GÜVENİLİR
RELIABLE

Standart Makina Özellikler Standard Machine Specification

Yüksek ve Alçak Yoğunluklu Polietilen
Film Üretimi
Özel 3 Katlı Kalıp ve Vida Tasarımı
Hassas Film Üretimi
PLC Ekranda Isı ve Devir Kontrol Sistemi
Otomatik Bobin Değiştirme Sistemi
Dikey Döner Kule ve Yatay Döner Kule
Sistemi
Kenar Kontrol Sistemi
Çift Dudaklı Hava Başlığı Sistemi
Ürün Maliyet Düşürme Avantajı
Yüksek Verimlilik

High and Low Density Polyethylene Film
Production
Special 3 Layered Die and Screw Design
Sensitive Film Production
Heat and RPM Control System on PLC Display
With Automatic Winder Replacement System
Vertical Rotating Tower and Horizontal Rotating
Tower System
Side Control System
Double Lip Air Ring System
Opportunity of Reducing Product Costs
High Efficiency

Opsiyonel Makina Özellikler Optional Machine Specification

Krona Cihazı
Dozajlama ve Hat
Kontrol Ünitesi
Kalınlık Kontrol
Sistemleri
Otomatik Sargı
Ünitesi
Sıcak Bıçak Ünitesi

Kenar Fire Sarma
Ünitesi
Hidrolik Filtre
Basınç Sensörü
Chiller Soğutma
Cihazları
IBC Soğutma Sistemi

Krona Device
Dosing and Line Control
Unit
Thickness Control
System
Automatic Winding
Unit

Hot Knife Unit
Side Shrinkage
Winding Unit
Hydraulic Filter
Pressure Sensor
Chiller Cooling Devices
IBC Cooling System



RECYCLE TECH Series

RECYCLE TECH SERİSİ



gelecek için geri dönüştürüyoruz
we recycle for the future



Geri Dönüşüm Sistemi Recycling System

Geri dönüşüm ekstruderi, hava soğutmalı elle beslemeli granül makinalarıdır. Az elektrik tüketimi, kompakt gövde tasarımı kısa L/D oranı sayesinde mükemmel kalitede ürün kalitesi sağlar. Özel vida dizaynı ve kovan içindeki kırıcı bölgesi ile film, kenar fire, ağız firesi gibi ürünleri kırma yapmadan doğrudan beslenerek eritip granül hale getirir.

Recycling extruder is a hand feeding and air cooled granule machine. By means of low energy consumption, compact frame design, short L/D rate, it ensures perfect product quality. Along with special screw design and the crusher section in the barrel, film, edge loss and output loss are directly formed as granules by feeding and melting without crushing.

MODEL

■ BRM GRM 110X80

Vida Çapı	Screw Diameter	110/80 mm
Vida Orantısı	Screw Proportion	1/35
Ana Motor	Main Engine	37 kW
Max. Üretim Kapasitesi	Max. Production capacity	150 kg
Vida Orantısı	Screw Proportion	1/35
Degazör	Deaerator	Var / Have
Sıcaklık Kontrolü	Temperature Control	4 Bölge / 4 Region

Süzgeç Tipi	Strainer Type	Hidrolik Manuel / Hydraulic Manual
Kafa Tipi	Head Type	Kafadan Kesme / Cut From The Head
Kafa Delik	Head Hole	25 Adet / 25 Unit
Sıcaklık Kontrolü	Temperature Control	1 Bölgeden / From 1 Region
Süzgeç Çapı	Strainer Diameter	Ø 170 mm
Granületör	Granulator	Havalı Bıçak Sistemi / Air Blade System
Soğutma	Cooling	Hava / Air

www.bertan.com.tr

D E Ğ İ Ş İ M Z A M A N I



www.bertan.com.tr



TIME FOR CHANGE

BERTAN PLASTİK MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

İkitelli O.S.B Mah. Giyim Sanatkarları Sosyal Tesisleri Sok. Giyim Sanatkarları Ticaret Merkezi

Sitesi, Sosyal Tesis Apt. No: 1/1 – B-002 Başakşehir İstanbul / TURKEY

+90212 577 60 50 +90212 612 65 87

info@bertan.com.tr

DEĞİŞİM ZAMANI



/BertanPlasticMachine

www.bertan.com.tr



BERTAN MAKİNA reserves the right to make changes in products and technical information.

BERTAN MAKİNA, ürünler ve teknik bilgilerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.